

4SOURCE

Méthodes et techniques **d'assurance qualité**
chez 4Source electronics AG

SOURCE

Contrôle d'entrée des marchandises selon les normes IDEA

4Source a le contrôle de l'ensemble des marchandises entrantes s'effectue conformément à la norme IDEA, rigoureuse et indépendante, qui fait partie intégrante du système de gestion de la qualité et est soumise à un processus d'amélioration continue, ce qui permet de la développer en permanence.

› IDEA-STD-1010, www.idofea.org

Notre système éprouvé de gestion de la qualité a reçu plusieurs certifications :

- › Les routes de contrôle de réception des marchandises sont définies en tant que processus et sont largement documentées.
- › Les contrôles à effectuer sont définis par des listes de contrôle normalisées et consignés par ordre. Ils sont effectués entre autres en fonction du type de fournisseur, qui est garanti par un système de notation complexe pour la classification des fournisseurs.

Certifications actuelles :

ISO 9001: Gestion de la qualité

EN 9120: Aéronautique et aérospatiale

ISO 14001: Gestion de l'environnement



SOURCE

Contrôle visuel et documentation photographique

Contrôle des bordereaux de livraison et des documents de suivi

- › Comparaison des bordereaux de livraison
 - › Contrôle des certificats de conformité (CoC)
-

Contrôle de l'emballage, du type d'emballage et de l'étiquetage

- › Contrôle des éventuels dommages
 - › Scannage d'étiquettes et comparaison avec des documents de référence
 - › Emballage conforme aux normes ESD
 - › Emballages conformes aux normes ESD selon IEC 61340-5-3
-

Inspection des éléments de construction

- › Quantité
 - › Étiquetage (marquage), marquage du fabricant/fabricant, le cas échéant révision
 - › Boîtier (forme de construction), contrôle de la précision dimensionnelle, caractéristiques du boîtier
 - › Code de données, pays d'origine
 - › Conformité RoHS et REACH
 - › Niveau de sensibilité à l'humidité (MSL)
-

Procédure de contrôle visuel, dont le constat de

- › traces d'usure (égratignures ou autres)
 - › corrosion
 - › évansion, coplanarité, état des broches
 - › formation de whiskers
 - › anomalies de la surface
 - › analyse des leadframes et des broches d'extrusion
-

Contrôle de surface en vue de détecter les éventuelles manipulations

- › Anomalies de la surface telles que traces de ponçage, blacktopping, remarquage
 - › Test d'essuyage à l'acétone pour détecter les manipulations du marquage des composants
-

Saisie numérique complète de l'image et comparaison avec les données de l'image de référence

- › Saisie numérique de l'image de l'intégralité de l'entrée de la marchandise
- › Microscopie numérique
- › Contrôle radiologique en temps réel
- › Comparaison avec la documentation numérique (sur plus de 20 ans !)
- › le cas échéant, contrôle de la programmation existante : contrôle à blanc des OTP, EPROM, E2PROM, mémoires flash, MCU
- › le cas échéant, contrôles électriques simples

SOURCE

Appareils de contrôle en usage quotidien

Photographie numérique

- › Nikon D300, D300s, D7200s, D7500

Microscopie numérique avec grossissement jusqu'à 1000x

- › Keyence VHX-600, VHX-5000, VHX-7000, Leica DVM6A

Radiologie en temps réel

- › X-Ray Cougar SMT μ CT de YXLON, TVX-IM9000FS de TechValley

Programmeur/contrôleur des composants

- › Conitec GALEP-5D

RLC mètre

- › Sourcetric ST2830

Numérisation massive d'étiquettes

- › Keyence CV-X350F

Étuves/revenu selon J-STD-033C

- › Totech SuperDry SD-1106-01, Mekko AD-606

Tests de soudabilité selon IEC 60068-2-69 et J-STD-002D

- › Gen3 MUST III Solderability Tester

Analyse de matériaux/Contrôle RoHS

- › FISCHERSCOPE® X-RAY XDV-SDD

Machine à rayons X pour le comptage de composants

- › TechValley Hawkeye1000

Les composants sensibles à l'humidité sont traités de manière standard selon la norme J-STD-033C lorsque le niveau de sensibilité à l'humidité (Moisture Sensitivity Level, MSL) est connu et sont ensuite emballés sous vide. En fonction des exigences requises, il est possible de procéder à l'emballage en atmosphère protégée des gaz.



S4SOURCE

4Source electronics AG

Atrium am Rosengarten
Glacisstr. 2-6
01099 Dresden
Allemagne

Tél : +49 351 8260-30
Fax : +49 351 8260-390
info@4source.de