

4SOURCE

Metody a techniky zajištění **kvality** ve
společnosti 4Source electronics AG

4SOURCE

Kontrola příjmu zboží podle standardu IDEA

Společnost 4Source kontroluje příjem veškerého zboží na základě přísného, nezávislého standardu IDEA, který je integrovanou součástí systému managementu kvality, podléhá kontinuálnímu procesu zdokonalování a díky tomu je neustále vyvíjen.

› IDEA-STD-1010, www.idofea.org

Náš vyzrálý systém managementu kvality je držitelem několika certifikací:

- › Postup kontroly příjmu zboží je definován jako proces a podléhá povinnosti komplexní dokumentace.
- › Prováděné kontroly jsou protokolovány prostřednictvím normovaných kontrolních seznamů a s ohledem na zakázky – provádějí se mimo jiné v závislosti na typu dodavatele, který je zajištěn komplexním ratingovým systémem klasifikace dodavatelů.

Aktuální certifikace:

ISO 9001: Management kvality

EN 9120: Letectví a kosmonautika

ISO 14001: Management životního prostředí



SOURCE

Vizuální zkouška a fotodokumentace

Kontrola dodacích listů a průvodní dokumentace

- › porovnání s dodacím listem
 - › kontrola osvědčení o shodě (CoC)
-

Kontrola obalu, druhu obalu a nápisů

- › kontrola poškození
- › naskenování čárového kódu a porovnání s referenčními dokumenty
- › obal splňující požadavky na ochranu před elektrostatickými výboji (ESD)
- › obal splňující požadavky na ochranu před elektrostatickými výboji (ESD) podle normy IEC 61340-5-3

Kontrola součástek

- › množství
 - › nápisy (označení), výrobce / označení výrobce, případně revize
 - › plášť (konstrukční tvar), kontrola dodržení rozměrů, vlastnosti pláště
 - › kód s datem, země původu
 - › shoda se směrnicemi o omezení používání některých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních (RoHS) a s předpisy týkajícími se registrace, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH)
 - › úroveň citlivosti na vlhkost (MSL)
-

Vizuální kontrolní procesy, k nimž patří definování

- › stop po používání (škrábance apod.)
- › koroze
- › lícování, souhlasné rovinnosti, stav konektorů
- › tvorby krystalů
- › povrchových abnormalit
- › zkoušek připojovacího rámečku a konektorů extruze

Zkouška manipulace s povrchy

- › povrchové abnormality, např. stopy po broušení, Blacktopping (černý přeliv), přeznačení
 - › test otření acetonem za účelem odhalení manipulace s označením součástky
-

Kompletní digitální obrazová technická evidence a porovnání s referenčními obrazovými údaji

- › digitální obrazová evidence celého procesu příjmu zboží
- › Digitální mikroskopie
- › rentgenová zkouška v reálném čase
- › porovnání s digitální dokumentací (více než 20 let!)
- › příp. kontrola stávajícího naprogramování: Blank-Check u OTP, EPROM, E2PROM, Flash, MCU
- › příp. jednoduché elektrické zkoušky

SOURCE

Každodenní používání zkušebních přístrojů

Digitální fotografie

- › Nikon D300, D300s, D7200s, D7500

Digitální mikroskopie se zvětšením až tisíckrát

- › Keyence VHX-600, VHX-5000, VHX-7000,
Leica DVM6A

Rentgen v reálném čase

- › X-Ray Cougar SMT μ CT od YXLON,
TVX-IM9000FS od TechValley

Programátor/kontrolor součástek

- › Conitec GALEP-5D

LCR metr

- › Sourcetric ST2830

Hromadný sken čárových kódů

- › Keyence CV-X350F

Sušicí skříň / temperovací zařízení v souladu s J-STD-033C

- › Totech SuperDry SD-1106-01, Mekko AD-606

Zkoušky možnosti pájení podle IEC 60068-2-69 a J-STD-002D

- › Gen3 MUST III Solderability Tester

Analýza materiálu / zkouška podle RoHS

- › FISCHERSCOPE® X-RAY XDV-SDD

Počítání součástek pomocí rentgenového přístroje

- › TechValley Hawkeye1000

Součástky citlivé na vlhkost se po zjištění úrovně citlivosti na vlhkost (MSL) ošetří standardně v souladu s J-STD-033C a poté se vakuově zabalí. Podle požadavků lze zabalit v ochranné atmosféře.



S4SOURCE

4Source electronics AG

Atrium am Rosengarten
Glacisstr. 2-6
01099 Drážďany
Německo

Tel: +49 351 8260-30
Fax: +49 351 8260-390
info@4source.de