

Qualitätssicherung

bei der 4Source electronics AG

Wareneingangsprüfung nach IDEA-Standard

Die Prüfung des gesamten Wareneingangs erfolgt bei 4Source in Anlehnung an den strengen, unabhängigen IDEA-Standard, der als integraler Bestandteil des Qualitätsmanagementsystems dem kontinuierlichen Verbesserungsprozess unterliegt und so permanent weiterentwickelt wird.

(IDEA-STD-1010, <http://www.idofea.org>)

Unser ausgereiftes Qualitätsmanagementsystem ist mehrfach zertifiziert: Die Kontrollroutinen der Wareneingangsprüfung sind als Prozess festgelegt und umfassend dokumentiert.

Durchzuführende Prüfungen werden durch genormte Prüflisten vorgegeben und auftragsbezogen protokolliert - sie erfolgen u. a. in Abhängigkeit vom Lieferantentyp, der durch ein komplexes Ratingsystem zur Lieferanten-Klassifizierung abgesichert ist.

Sichtprüfung und Fotodokumentation

■ Kontrolle der Lieferscheine und Begleitpapiere

- Lieferscheinabgleich
- Prüfung von Konformitätsbescheinigungen (CoC)

■ Check von Verpackung, Verpackungsart und Beschriftung

- Prüfen auf Beschädigungen
- Label-Scan und Abgleich mit Referenzdokumenten

■ Inspektion der Bauelemente

- Menge
- Marking Bauteilbezeichnung / Hersteller, ggf. Revision
- Gehäuse-/Bauform
- Datecode
- RoHS-Konformität
- Moisture Sensitivity Level (MSL)

■ Optische Prüfverfahren, hierzu zählen Feststellung von

- Gebrauchsspuren (Kratzer o.ä.)
- Korrosion
- Flucht, Co-Planarität, Zustand der Pins
- Whisker-Bildung
- Oberflächenauffälligkeiten
- Untersuchungen an Leadframe und Extrusion-Pins

■ Oberflächenuntersuchung auf Manipulationen

- Oberflächenauffälligkeiten wie Schleifspuren, Blacktopping, Re-Marking
- Aceton-Wischttest zum Aufdecken von Manipulationen am Bauteil-Marking

■ Vollständige digitale bildtechnische Erfassung und Abgleich gegen bestehende Referenzbilddaten

- Digitale Bilderfassung des gesamten Wareneingangs
- Digitale Mikroskopie
- Röntgenuntersuchung in Echtzeit
- Abgleich gegen digitale Dokumentation (mehr als 15 Jahre!)

■ ggf. Prüfung auf bestehende Programmierung

- Blank-Check bei OTPs

■ ggf. einfache elektrische Prüfungen

Modernste Prüfgeräte im täglichen Einsatz

■ Digitale Fotografie

(Nikon D300s, Makro Digital)

■ Digitale Mikroskopie mit bis zu tausendfacher Vergrößerung

(VHX-600, VHX-5000 Digitalmikroskope, KEYENCE)

■ Echtzeit-Röntgen

(X-Ray Cougar SMT µCT, YXLON GmbH)

■ Bauteilprogrammierer /-prüfer

(Conitec GALEP-5)

■ LCR-Meter

(Sourcetronic ST2830)

Es stehen Trockenschränke zur Verfügung, um Bauelemente bei entsprechenden MSL-Anforderungen zu trocknen. Die Komponenten können je nach Anforderungsprofil vakuum- oder mit Schutzgas verpackt werden.



Zertifizierungen:

ISO 9001:2008
Qualitätsmanagement

EN/AS 9120:2010
Luft- und Raumfahrt

ISO 14001:2009
Umweltmanagement

4Source electronics AG

Atrium am Rosengarten
Glacisstr. 2-4
D-01099 Dresden

Management

Telefon: +49 351 8260-30
Fax: -390
E-Mail: akut@4Source.de